

## Ficha Técnica

# FIREFILM A6

## Pintura intumescente base agua

Firefilm A6 es un pintura intumescente base agua, con marcado CE (ETA-20/0032) destinada a la protección pasiva contra incendios de estructuras metálicas de interior o semi-expuestas. Ofrece una resistencia al fuego de hasta 90 minutos. Firefilm A6 es un producto con uno de los contenidos de COV más bajos del mercado.

### Preparación de la superficie / Condiciones de Aplicación

- Aplicar sobre una superficie limpia, no dañada, seca y revestida con una imprimación compatible.
- Utilizar la imprimación adecuada para acero galvanizado. (Consultar imprimaciones compatibles)
- Aplicar la imprimación según recomendaciones del fabricante.
- Firefilm A6 sólo debe ser aplicada cuando las temperaturas del aire y del acero estén comprendidas entre 5 °C-40 °C y la humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la superficie del acero debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
- Asegurarse que el acero está seco y alejado del agua de lluvia o condensaciones durante la aplicación y secado de Firefilm A6.
- Con imprimaciones ricas en Zinc, consultar al Departamento Técnico.

### Aplicación

Lista para su uso, no debe diluirse. Homogeneizar bien el contenido con una mezcladora mecánica antes de empezar. Se pueden aplicar pinturas de acabado compatibles. Ver ficha de seguridad Firefilm A6 antes de la aplicación.

### Equipos de aplicación

Mediante pistola Airless:

El grosor máximo recomendable en una capa es de 1000 micras (espesor húmedo). Se pueden aplicar dos capas el mismo día si la primera está totalmente seca, la temperatura es superior a 20 °C y la humedad relativa es menor al 70 %.

**Presión:** 2500 – 3000 psi (175 – 210 Kg/ cm<sup>2</sup>).

**Tamaño de boquilla:** 19-21 milésimas de pulgada.

**Ángulo del abanico:** 15° - 30°.

**Diámetro de la manguera:** 10 mm (3/8") - 6 mm (1/4") diámetro interno.

Se recomienda quitar el filtro de la máquina para la pulverización.



Mediante brocha-rodillo:

Para pequeñas reparaciones utilice brocha, evitando trazos horizontales para no dejar marcas, o rodillo de pelo corto para un acabado ligeramente estructurado.

### Características técnicas

<b>Composición</b>	Base agua
<b>Color</b>	Blanco
<b>Densidad</b>	1,38 ± 0,02 (kg/l)
<b>Sólidos en volumen</b>	69 % ± 3 %
<b>COV</b>	0,5 g/litro
<b>Rendimiento</b>	1000 g/m <sup>2</sup> a 500 micras en seco
<b>Vida útil</b>	9 meses en envase original cerrado
<b>Almacenamiento</b>	Entre 5°C –35 °C en lugar seco
<b>Envase</b>	Bote de 25 Kg aprox.
<b>Limpiador/Diluyente</b>	Agua

### Tiempos de secado

Espesor húmedo	10°C	20°C	30°C
200 micras	3 h	2 h	1 h
500 micras	4 h	3 h	2 h
1000 micras	6 h	4 h	3 h

Estos son tiempos para un rango de humedad medio (50%) y buena ventilación. Una humedad más alta, una ventilación deficiente o una condensación nocturna alargarán estos tiempos.

Para el tiempo de repintado consultar con departamento técnico. Verifique el encuentro entre ala y alma de los perfiles.

### Esmaltes de acabado

Una vez alcanzados los espesores en seco requeridos (sin tener en cuenta imprimación), se puede aplicar un esmalte de acabado compatible (Consultar Departamento Técnico). Asegúrese que Firefilm A6 está completamente seca antes de la aplicación del esmalte de acabado.