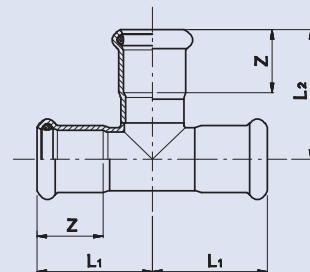


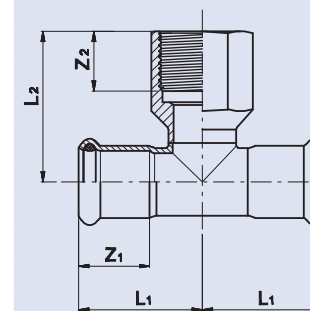
Te igual HHH

Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z mm	Uds.
20T015	15	34	39	20	20



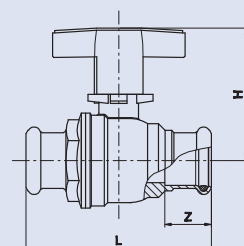
Te hembra roscada

Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Uds.
20TH015015	15-1/2"-15	34	40	20	15	20



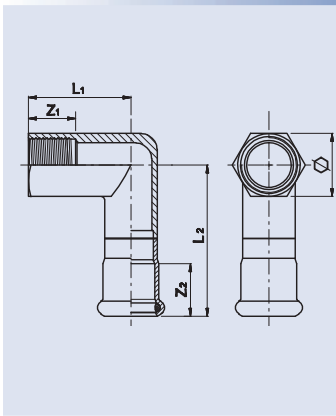
Válvula 2 piezas Press

Código	D mm	L mm	H mm	Z mm	Uds.
20V015	15	75	65	20	1



ACCESORIOS DE PRESIÓN ACERO INOXIDABLE

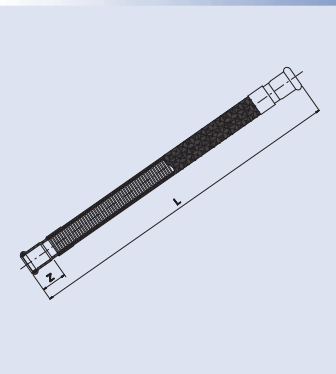
Codo 90° hembra



Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Ø mm	Uds.
20CH015015	15-1/2"	38	57	15	20	24	10



Flexible Press Recto



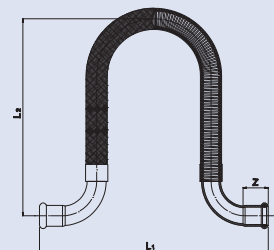
Código	D mm	L mm	Z mm	Uds.
20FPR015	15	500	20	1



Flexible Press Omega

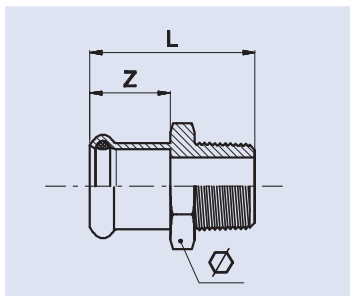


Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z mm	Uds.
20FPO015	15	275	165	20	1



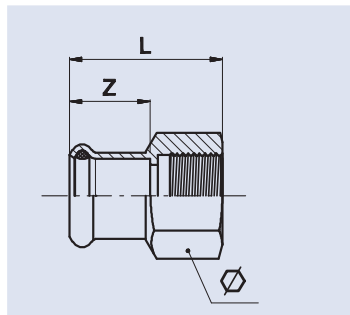
Unión macho

Código	D mm	L mm	Z mm	Ø mm	Uds.
20UM015010	15-3/8"	38	20	24	20



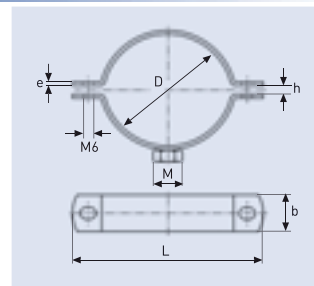
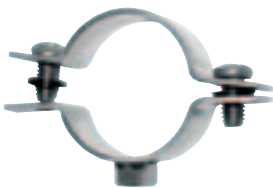
Unión hembra

Código	D mm	L mm	Z mm	Ø mm	Uds.
20UH015015	15-1/2"	38	20	27	20



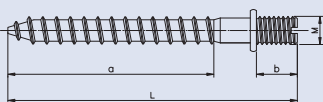
Abrazadera Press

Código	D mm	h mm	M	b mm	L mm	e mm	Peso Kg/u.	Uds.
40AP1015	15	2	M6	16	48	1,5	0,025	50



Espárrago

Código	M	L mm	b mm	a mm	Peso Kg/u.	Uds.
46EM06X40	M6	45	10	30	0,008	100



HERRAMIENTAS

1.0 Máquinas de prensar

Como decíamos anteriormente el sistema se complementa con una herramienta de prensado. Para efectuar la deformación del tubo con los accesorios, utilizaremos la herramienta adecuada a cada caso. Dependerá del diámetro del tubo y las circunstancias particulares de trabajo. Esta herramienta puede ser manual, con batería o eléctrica.

Para cada diámetro utilizaremos una mordaza de deformación apropiada; estas mordazas son del tipo tenaza para diámetros comprendidos desde 15 a 35 mm (Fig. 31) y del tipo cadena para diámetros 42 y 54 mm (Fig. 32).

Todos los accesorios **INOXPRES**, desde el diámetro 15 al 54, pueden ser prensados con la mayoría de las máquinas que existen en el mercado. Debemos informarnos, antes de su utilización, de que la máquina sea capaz de ofrecer **una fuerza de prensado no inferior a 32 kN** (Fig. 28), **y mordaza de perfil M**. En el mercado encontraremos máquinas con diferentes prestaciones; con retroceso automático, giratorias, etc. También existen máquinas de prensado que abarcan todas las medidas 15÷108 mm (Fig. 29), garantizando así la unión del sistema.

Para garantizar un prensado correcto debemos utilizar mordazas que estén en perfecto estado de revisión. Las mordazas **INOXPRES** para agua y gas dejan una huella G que garantiza su calidad (ver Fig. 31). Las mordazas **INOXPRES GAS** están controladas con un sello de revisión obligatorio por el SAT, este sistema evita errores y da mayor confianza en la unión.

Para las dimensiones mayores 76 - 88 - 108 existen otras máquinas con una fuerza de prensado de 120kN (Fig. 30).

IMPORTANTE:

Es importantísimo que a la hora de utilizar una máquina de prensar tengamos una especial atención. Porque, así como casi todas las máquinas del mercado nos pueden ser útiles, esto no ocurre con las mordazas.

El accesorio de prensar es un producto que no está normalizado en Europa. Excepto en algunos casos, la mayoría de fabricantes utilizan para sus accesorios un perfil compatible con diferentes marcas.

INOXPRES utiliza "perfil M"

Otro capítulo importante, es el mantenimiento de las máquinas herramientas y las mordazas.

Somos conocedores de que normalmente se hace caso omiso a las instrucciones de los fabricantes, y no se realiza ningún mantenimiento preventivo. La garantía de seguridad que nos da el sistema, se puede ver mermada por falta de este importante detalle. El perfil interior y las articulaciones de las mordazas deben estar limpios, sin óxido y libres de cuerpos extraños.



Fig. 31 - Máquina de prensar MAP2L19



Fig. 32 - Máquina de prensar UAP3L



Fig. 33 - Máquina de prensar UAP4L



Fig. 35 - Mordazas Ø 15-18-22-28-35



Fig. 36 - Mordaza de cadena Ø 42-54



Fig. 37 - Mordaza de cadena (76÷108 UAP4L)



Fig. 34 - Máquina de prensar UAP100L

Para trabajos muy exigentes, se puede utilizar un grupo hidráulico con un depósito de aceite de 800 ml. Este permite realizar prensadas de manera ilimitada sin que se incremente la temperatura del equipo.



- Presión de operación 700 bar
- Grupo hidráulico con aceite 800 ml
- Manguera adaptadora para diferentes cabezales PKUAP3 (15 ÷ 54), PKUAP4 (15 ÷ 108) y PK100 (76 ÷ 108)
- Batería 3Ah Li-ion y 18v
- Medidas: 330 x 160 x 280 mm

Fig. 38 - Bomba hidráulica de batería AHP700L

TABLA 16: MÁQUINAS DE PRENSAR CERTIFICADAS

Modelo	Fuerza	Diámetros	Presión de certificación	Campo de aplicación
KLAUKE MAP2L19	19 kN	15 ÷ 35 mm	16 bar / 5 bar	Agua
		15 ÷ 22 mm		Agua y Gas
KLAUKE UAP3L	32 kN	15 ÷ 54 mm	16 bar / 5 bar	Agua, Aire, Vapor y Gas
KLAUKE UAP4L	32 kN	15 ÷ 108 mm	16 bar / 10 bar / 5 bar	Agua, Aire y Vapor
		15 ÷ 54 mm		Agua, Aire y Gas
KLAUKE UNP2	32 kN	15 ÷ 54 mm	16 bar	Agua
KLAUKE AHP700L	700 bar	15 ÷ 108 mm	16 bar / 10 bar / 5 bar	Agua, Aire, Vapor y Gas
KLAUKE UAP100L	120 kN	76 ÷ 108 mm	16 bar / 5 bar	Agua, Aire, Vapor y Gas

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

Mordazas pinza



Código	D mm	Peso kg	Uds.
70M15	Ø15	1,9	1
70M18	Ø18	1,9	1
70M22	Ø22	2,0	1
70M28	Ø28	2,1	1
70M35	Ø35	2,1	1

Para máquina Klauke
UAP3L y UAP4L


Mordazas cadena





Código	D mm	Peso kg	Uds.
70A4254	Adaptador	1,7	1
70M42CAD	Ø42	2,7	1
70M54CAD	Ø54	2,6	1


Para máquina Klauke
UAP3L y UAP4L


HERRAMIENTAS


Para máquina Klauke UAP4L	Código	D mm		Peso kg	Uds.	Mordaza de cadena 48 bar 
	70A64108	Adaptador		4,1	1	
	70MK4L076	Ø76		9,1	1	
	70MK4L088	Ø88		9,1	1	
	70MK4L108	Ø108		11,0	1	


Para máquina Klauke UAP100L	Código	D mm		Peso kg	Uds.	Mordaza de cadena 64 bar 
	70MKL076	Ø76		13,0	1	
	70MKL088	Ø88		13,0	1	
	70MKL108	Ø108		15,0	1	


Electro hidráulica 19 kN Medida: 15÷35 PN = 16 bar NOTA: Las mordazas de esta máquina no son compatibles con las máquinas UAP3L y UAP4L	Código	D mm	Fuerza kN	Peso kg	Uds.	Máquina Klauke MAP2L19 
	70MAP2L19	Ø15 a 35	19	2,5	1	
	70MM15L19	Ø15		1,3	1	
	70MM18L19	Ø18		1,3	1	
	70MM22L19	Ø22		1,3	1	
	70MM28L19	Ø28		1,5	1	
	70MM35L19	Ø35		1,6	1	


Electro hidráulica 32 kN Medida: 15÷54 PN = 16 bar	Código	D mm	Fuerza kN	Peso kg	Uds.	Máquina Klauke UAP3L 
	70UAP3L	Ø15 a 54	32	3,5	1	


Electro hidráulica 32 kN Medida: 15÷54 PN = 16 bar 76÷108 PN = 10 bar	Código	D mm	Fuerza kN	Peso kg	Uds.	Máquina Klauke UAP4L 
	70UAP4L	Ø15 a 108	32	4,3	1	


Máquina Klauke UAP100L	Código	D mm	Fuerza kN	Peso kg	Uds.	Electro hidráulica 120 kN Medida: 76÷108 PN = 16 bar
	70UAP100L	Ø76 a 108	120	12,7	1	

Bomba hidráulica AHP700L	Código	D mm	Presión bar	Peso kg	Uds.	Bomba hidráulica Klauke 700 bar
	70AHP700	Ø15 a 108	700	6,4	1	

Cabezales AHP700L	Código	D mm	Peso kg	Uds.	Cabezales para AHP700L Cabezal PKUAP3 (15 ÷ 54) Cabezal PKUAP4 (15 ÷ 108) Cabezal PK100 (76 ÷ 108) Nota: Se utiliza una manguera de alta presión en la conexión entre bomba hidráulica y cabezal.
	70PKUAP3	Ø15 a 54	5,9	1	
	70PKUAP4	Ø15 a 108	6,2	1	
	70PKUAP100	Ø76 a 108	13,8	1	

Cortatubo manual	Código	D mm	Peso kg	Uds.	Cortatubo manual con cuchilla para acero inoxidable
	70CT0670	12-67	1,0	1	
	70CH0670	6 - 67	0,038	1	

Desbarbador para tuberías	Código	D mm	Peso kg	Uds.	Medidas entre 15 a 54 mm	
	70DT015054	10 - 54	0,612	1		

Desbarbador para tuberías	Código	D mm	Peso kg	Uds.	Medidas entre 76 a 108 mm	
	70DT076108	63 - 110	1,94	1		